



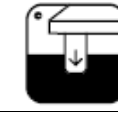











ESPECIFICACION TECNICA SUELO LAMINADO FAUS

“FAUS BLUE”

1.- CARACTERISTICAS GENERALES - EN 13329




| Característica | Simbología | Especificación |
|---|---|---|
| Grosor del elemento, t |  | $\Delta t_{\text{medio}} \leq 0,50$ mm del valor nominal $t_{\text{máx.}} - t_{\text{mín.}} \leq 0,50$ mm |
| Longitud de la cara, l : Dimensiones exteriores cara decorativa. |  | Para longitud ≤ 1500 mm: $\Delta l \leq 0,5$ mm. |
| Anchura de la cara, w : Dimensiones exteriores cara decorativa. |  | $\Delta w_{\text{medio}} \leq 0,10$ mm del valor nominal $w_{\text{máx.}} - w_{\text{mín.}} \leq 0,20$ mm |
| Escuadría de la cara, q : | | $q_{\text{máx.}} \leq 0,20$ mm. |
| Rectitud de la cara, s : Curvatura lateral o banana. | | $s_{\text{máx}} \leq 0,30$ mm/m |
| Planitud del elemento, f : Alabeo - transversal - Longitudinal | | Valores individuales máximos: $f_{w,\text{cóncavo}} \leq 0,15$ % $f_{w,\text{convexo}} \leq 0,20$ % $f_{l,\text{cóncavo}} \leq 0,50$ % $f_{l,\text{convexo}} \leq 1,00$ % |
| Juntas entre elementos, σ : Aberturas entre piezas | | $\sigma_{\text{medio}} \leq 0,15$ mm $\sigma_{\text{máx.}} \leq 0,20$ mm |
| Diferencia de altura entre elementos, h : Enrase entre piezas | | $h_{\text{medio}} \leq 0,10$ mm $h_{\text{máx.}} \leq 0,15$ mm |
| Variaciones dimensionales después de cambios de humedad relativa, δl, δw | | $\delta l_{\text{medio}} \leq 0,9$ mm $\delta w_{\text{medio}} \leq 0,9$ mm |
| Resistencia a la luz |  | Escala de azules \rightarrow Grado ≥ 6 Escala de grises \rightarrow Grado ≥ 4 |
| Punzonamiento estático |  | Sin cambios visibles, por ejemplo punzonamiento $\leq 0,01$ mm utilizando un cilindro de acero de 11,3 mm de diámetro |
| Arranque de la superficie |  | $\geq 1,0$ N/mm ² |

| Característica | Norma | Simbología | Especificación |
|---|----------------------------------|--|---|
| RESISTENCIA A LA ABRASION (Punto Inicial) | EN-438-2 EN13329 |  | AC5. (≥ 6000 ciclos). |
| RESISTENCIA AL IMPACTO | EN 13329 EN-438-2 |  | Clasificación IC3 ≥ 15 N (bola pequeña , percutor) ≥ 1600 mm (bola grande , 324 g) |
| NIVEL DE USO | EN 685 |  | 33 Comercial intenso. |
| RESISTENCIA AL MANCHADO | EN-438-2 EN13329 |  | Grupo 1-2 ≥ 5 Grupo 3 ≥ 4 |
| RESISTENCIA A LA QUEMADURA DE CIGARRILLO | EN-438-2 EN13329 |  | Grado ≥ 4 Cambio moderado en brillo y/o ligera mancha marrón |
| EFFECTO DE LA PATA DE UN MUEBLE | EN 424 (foot type 0) EN 13329 |  | Ningún daño visible. |
| EFFECTO DE UNA SILLA CON RUEDAS | EN 425 EN 13329 |  | Ningún daño visible utilizando ruedas definidas en EN 12529 (tipo W). |
| HINCHAZÓN EN GROSOR | EN 13329 |  | ≤ 6% |

2. REQUERIMIENTOS ADICIONALES- EN 13329

| Característica | Norma | Especificación |
|---------------------------------|-------------------|---|
| HUMEDAD A LA SALIDA DE FABRICA | EN-322 EN13329 | El contenido de humedad de los elementos debe ser del 4 al 10 %. Con homogeneidad ≤3 % en el mismo lote |
| ASPECTO, DEFECTOS SUPERFICIALES | EN-438 EN13329 | Se admiten ligeros defectos superficiales definidos en EN 438 |

4. -  EN 14041

| Característica | Norma | Simbología | Especificación |
|---------------------------------|----------|--|--------------------------------|
| CLASIFICACION REACCION AL FUEGO | EN 13501 |  | B _{F1} s1 |
| EMISION DE FORMALDEHIDO | EN 717-2 |  | E1 (< 3,5 mg/m ² h) |
| CLASIFICACION ESTÁTICA | EN 1815 |  | Antistatic (< 2kV) |